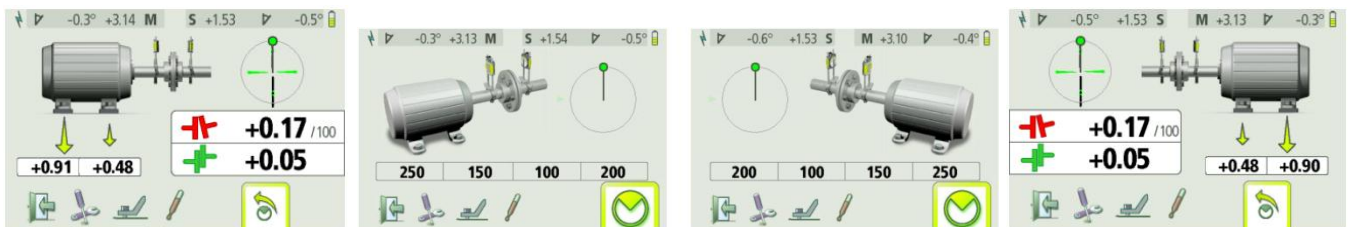


1. Fixturlaser GO Pro (1-0875) jelenleg a legjobb ár/érték arányú lézeres gépbeállító műszerünk. A Fixturlaser GO Pro mérőegysége és szoftvere a piacvezető Fixturlaser XA mérőműszerre épül. A műszer CCD digitális detektorokat használ, melyek a napsütésben és erős fényben is kiválóan működnek. A digitális technikának köszönhetően a mérőegységek linearitása igen magas. A lézerek durva beállítását a nagyméretű, 30 mm-es CCD detektor és a vonallézer segíti. A műszer saját memóriával rendelkezik, így a mérési eredmények elmenthetők, és számítógépre tölthetők egy USB kábel és a Windows Explorer segítségével bmp. formátumban. A műszer működése ikonokon alapszik, a mérési és beállítási folyamaton ikonokon keresztül vezeti végig a felhasználót. Nyelvtudást nem igényel, emiatt igen egyszerű a használata. Mindkét mérőegységben beépített digitális vízmérték van, ami egyszerűbbé és pontosabbá teszi a mérést. A mérés elvégezhető össze és szétkuplungolt állapotban is, mindkét esethez a tengelyek mindösszesen 90°-ban (2x45°) történő elforgatására van szükség. A mérőegységek 33 mm keskenyek, így a lehető legkisebb gépen is lehetővé teszik a mérést, mivel nincs minimális mérési távolság. A műszer wireless kapcsolattal működik, a mérőegység és a kijelző egység között bluetooth oldja meg az adatok továbbítását, ugyanakkor van lehetőség kábeles kapcsolatra is, ha éppen a bluetooth egységek nincsenek feltöltve. A GO Pro műszer rendelkezik egy vadonatúj funkcióval, a kijelző grafikáján a villamos motor tetszés szerint a jobb, vagy a bal oldalra helyezhető!



ÚJ FUNKCIÓVAL ! A motor áthelyezhető a jobb vagy a bal oldalra :



A világ legkeskenyebb mérőegységei dupla lézeradóval és detektorral



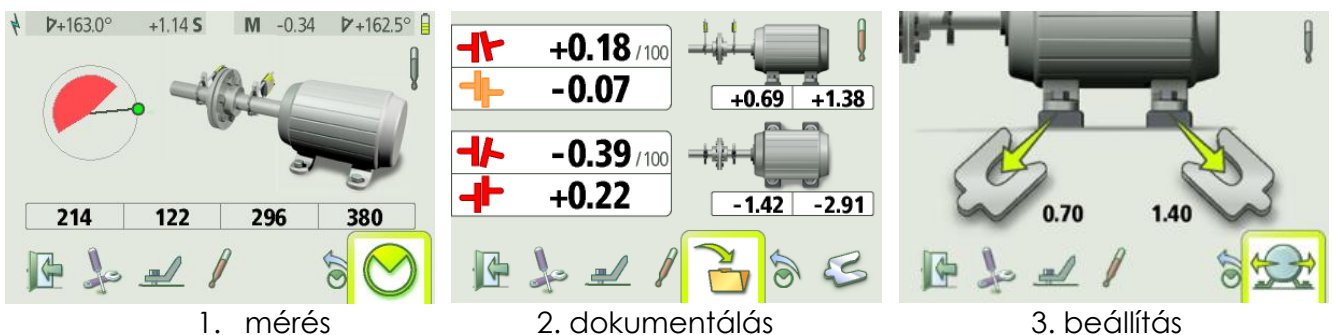
- 30 mm magas CCD detektor
- Vonal lézer technológia
- 33 mm keskeny mérőegységek
- Beépített digitális szögérzékelő mindkét mérőegységben
- Környezeti és napfény védelem
- Gyors és egyszerű felszerelés
- Magas linearitás, Digitális technika
- Nincs szükség a lézeres durva beállítására
- Bluetooth1 wireless kapcsolat

Kijelző egység



- Háttér megvilágítású 4" képernyő
- Színes TFT LCD kijelző, 16 000 000 szín, 400x272 pixel
- Membrane nyomógombos kezelőfelület
- LED kijelzés a beállítási állapotra
- USB csatlakozási lehetőség
- 3 db 1,5V LR-14 elem, vagy tölthető elemek
- 500 MB belső memória az eredmények tárolásához, kb. 1500 mérés
- Nincs szükség adattároló szoftverre, a memóriából a mérések PC-re tölthetők egy USB kábel segítségével

A műszer képernyője mérés közben



A mérőműszer-készlet (1-0875) az alábbi mérési feladatok elvégzésére alkalmas

	Talpas gépek beállítása	talpas rögzítésű gépek, szivattyúk, villamos motorok, ventilátorok, hajtóművek tengelyvonalának beállítása
	Peremes gépek beállítása	peremes rögzítésű villamos motorok, hajtóművek, autóklávok tengelyvonalának beállítása
	Puha láb mérés	A motor talpai a nem megfelelő felfekvés és meghúzás hatására deformálódhatnak. A programmal a deformáció kimérhető, hézagolható, így a stabil felfekvés biztosítható
	Beállítás kompenzációs értékekkel	Meleg üzemi állapotú gépek hidegen történő beállítása. Az elő-beállítási értékekkel működő berendezéseknél a tengelykapcsoló érték és a lábértékek előre megadhatóak, így beállításnál azt a műszer figyelembe veszi (turbinák, csavarkompresszorok, stb.)
	Definiált gépadatok mentése	A műszerbe elmenthetők a mért gép adatai, mint pl. lábtávolságok, mérőegység távolságok, tűrés értékek, kompenzációs értékek, stb. Így legközelebb azokat már nem kell megmérni és megadni, előkereshetők egy gombnyomással a műszerből
	Tripont mérési módszer	A méréshez a tengelyek egy vagy kétirányú, mindösszesen 2x45°-ban történő forgatása szükséges. A mérés működik összekuplungolt és szétkuplungolt állapotban is
	Memória kezelő	A mérési eredmények elmenthetőek a műszer memóriájába, majd később áttölthetők PC-re egy USB kábel segítségével bmp. és txt. formátumban
	Tűréstáblázat	A műszerben található egy beállítási tűréstáblázat. A mérés elején ki lehet választani a fordulatszám függvényében a gépre vonatkozó beállítási tűréseket, így az eredmények zöld, piros és sárga világító LED-ekkel értékelődnek. Van lehetőség a műszerben egyedi tűrések bevitelére is.
	Mintavételezési idő megválasztása	A környezeti körülményeket figyelembe véve (rezgés, huzat, pára, stb.) a műszerben található egy rövid, és egy hosszú idejű mintavételezési idő

	Rezgés	Mérés rezgése erős környezetben 0,1, vagy 2 fokozattal
	Tükörkép elrendezés	A villamos motor áthelyezhető a képernyő bal, vagy jobb oldalára, ahogy az a valóságban elhelyezkedik
	Élő értékek	A műszer beállításakor élő kuplung és lábértékekkel dolgozik, nyilak mutatják a helyes beállítás irányát
	wireless manager	Választható kábeles, vagy kábel nélküli kapcsolat a méréshez.
	Kuplung nyitás	A szöghiba számítható a tengelykapcsoló teljes átmérőjére, azaz az „axiál” érték, vagy a „kuplung nyitás”
	Kompenzált hézagolás	A műszer a magasság irányú beállításakor kerekíti a lábértékeket a szabványos hézagolólemezek figyelembevételével vagy fel, vagy le, annak érdekében, hogy a tengelyvonal a legoptimálisabb legyen
	Visszaállítás funkció	Amennyiben mérés közben az elemek lemerülnek, és azokat ki kell cserélni, a műszer nem felejt el az értékeket, és onnan folytatja a beállítást, ahol abbahagytuk.

Alaptartozékok, hardver :

- masszív hordtáska
- 2 db lézeres mérőegység
- 2 db wireless távadó
- kijelző egység szoftverrel
- 2 db láncos szerelék V tartóval
- 2 db hosszú lánc (Ø20 mm-170mm)
- mérőszalag
- magyar nyelvű használati utasítás
- 4 db 150 mm-es rudazat
- Elemkészlet, meghúzó szerszám
- USB adat áttöltő kábel
- kalibrációs bizonyítvány

