

A Brüel & Kjaer Vibro Vibrocontrol 4000 **turbina- és forgógép rezgésvédelmi rendszer**

Legfontosabb, folyamatosan mérhető és felügyelhető paraméterek:

- abszolút rezgésszint → gyorsulás
→ rezgéssebesség
- relatív rezgéselmozdulás
- Trend (ISO 7919)
- axiális tengelyhelyzet
- csapágyállapot
- relatív nyúlás
- abszolút nyúlás
- analóg technológiai paraméterek (feszültség, áram)
- fordulatszám
- forgásirány
- excentricitás
- Smax
- rezgésspektrum Vibrocam bővítéssel

A Vibrocontrol 4000 típusú turbina-rezgésvédelmi rendszer előnyei

- Minden mérőkeret önállóan működik, saját tápegységgel
- Bármilyen rendellenesség a tápegység modulban levő O.K. relét aktiválja.
- 2 db fordulatszám jeladó köthető egy keretre
- Minden mérőmodul PC-ről konfigurálható
- A beállítás EEPROM-ban tárolódik
- Minden mérőmodul kétcsatornás, minden csatornához két riasztási érték állítható be.
- Minden modulban 4 db szabadon felhasználható relé található.
- Minden modulban 2 db szabadon programozható analóg kimenet található (4-20 mA)
- Minden modulban 2 db erősített jelkimenet (buffer, BNC csatlakozók)
- Minden modul tartalmaz egy kétsoros kijelzőt 5-5 karakterrel
- LED kijelzés túlvezérlésre és rendellenes állapot jelzésre
- A Vibrocontrol 4000 mérőkeret felügyelet nélkül működtethető
- A mért rezgésértékek és a működési állapot MODBUS-on és PROFIBUS-on továbbíthatók
- A Vibrocontrol 4000 automatikus rezgésadatgyűjtésre is használható opciókkal.